



Mini Tutorial FoamMelt 200

SUMÁRIO

Introdução	2
Apresentação do painel Vista FoamMelt	3
Painéis	
Painel principal	4
Tela de Status	5
Display geral	5
System Settings	5
Tela de temperaturas	6
Setas de navegação	6
Tela de Clock	7
Comandos manuais	
Acionamentos manuais do painel principal	8
Painel da bomba e comandos manuais	9
Painel de gás e comandos manuais	10
Utilizando algumas funcionalidades	
Lendo as temperaturas no visor	11
Alterando as temperaturas	12
Configuração data/hora	13
Controles automáticos	14
Procedimentos iniciais e ajustes	
Antes de usar	15
Ajustes de misturas	15

Introdução

Este material visa de forma didática, apresentar o painel Vista do FoamMelt 200, bem como mostrar alguns dos comandos mais usados, como configuração de data/hora e relógio. Como também, leitura e alteração de temperaturas.

Ao final, mostramos algumas dicas sobre ajustes de máquina e mistura.

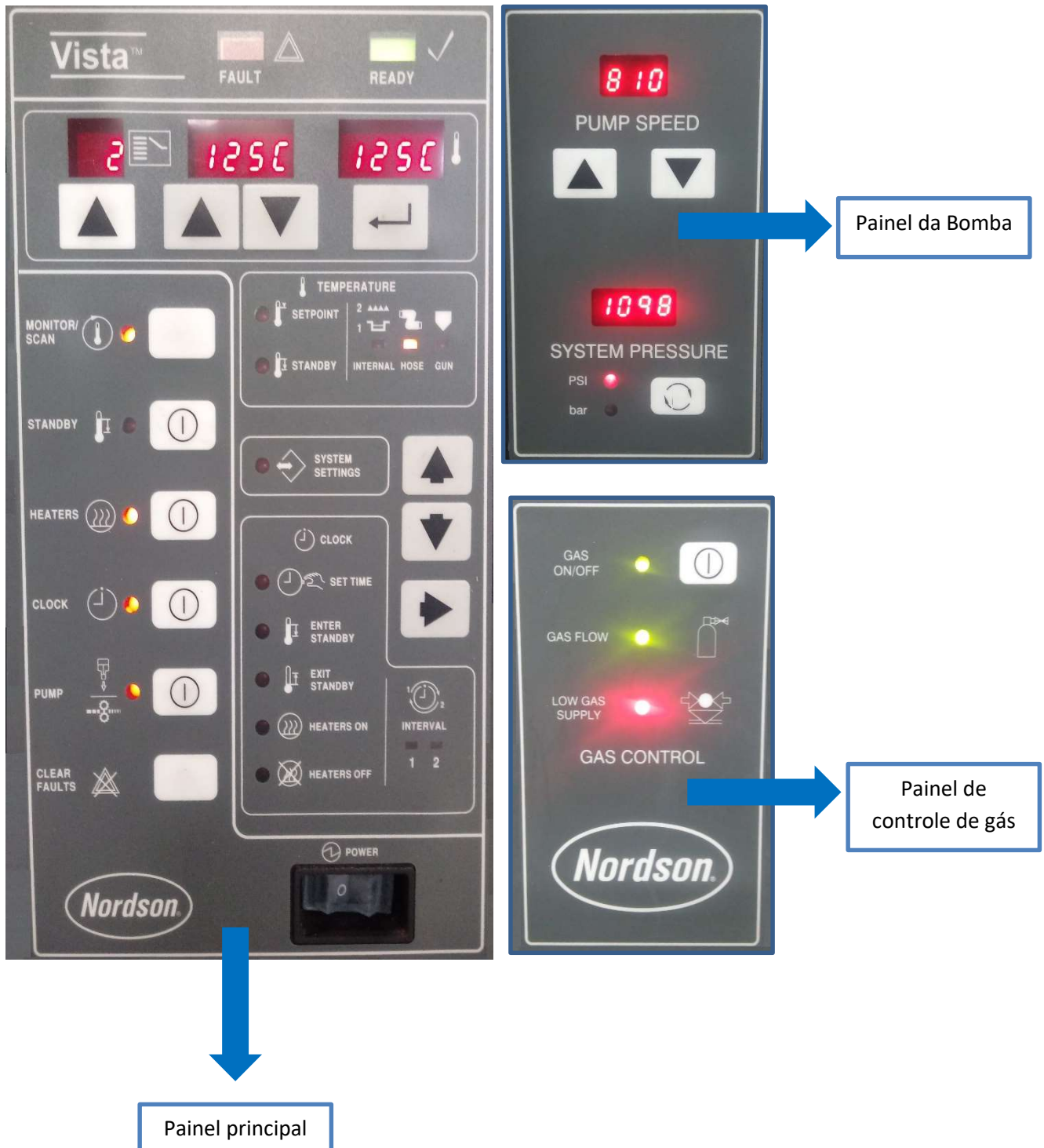
Destina-se exclusivamente a técnicos e operadores da planta Electrolux Guabirota.

Jardel Vasconcelos

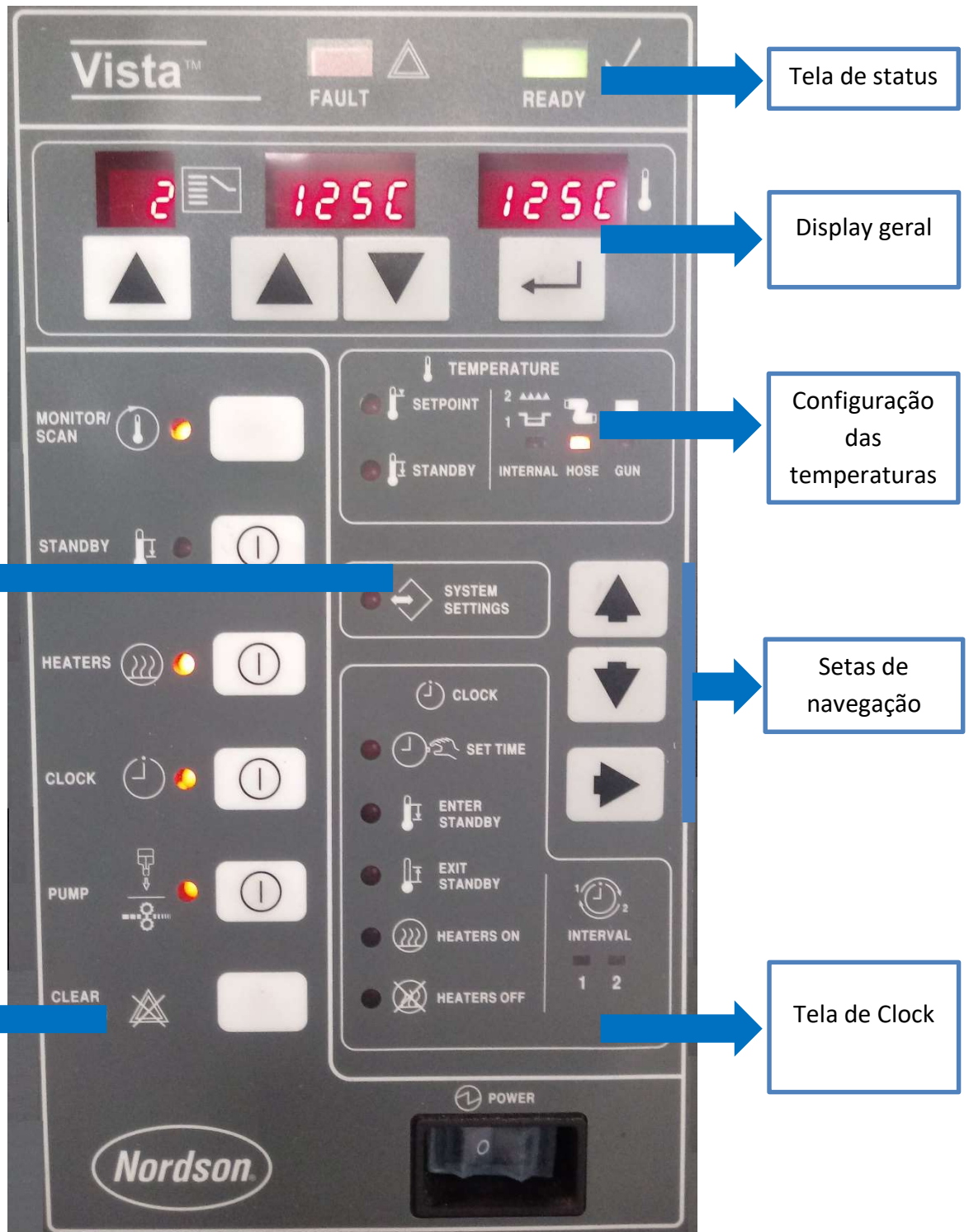
Technician PPA - Nordson

Apresentação do painel Vista FoamMelt

O painel Vista é basicamente dividido em três painéis. O painel principal, o painel da bomba e o painel controle de gás. Neles, configuramos e acionamos comandos diversos.



Painel principal



Tela de Status

Defini o status do sistema. No caso de falha o led vermelho em FAULT acende e caso a máquina esteja pronta para funcionamento o led verde READY acende. A bomba só pode ser liberada quando o led READY estiver aceso.



Display geral

Responsável por mostrar zonas de temperaturas, data / hora, parâmetros, mensagens de falhas, dentre outros. Utilizado juntamente com as demais telas.



System Settings

Entra nas configurações internas da máquina.



Tela de temperaturas

Configura todas as temperaturas necessárias para a aplicação.

Aqui, seleciona-se qual dispositivo se quer configurar: tank, grelha, mangueiras ou pistolas. Ainda é possível configurar as temperaturas de standby.



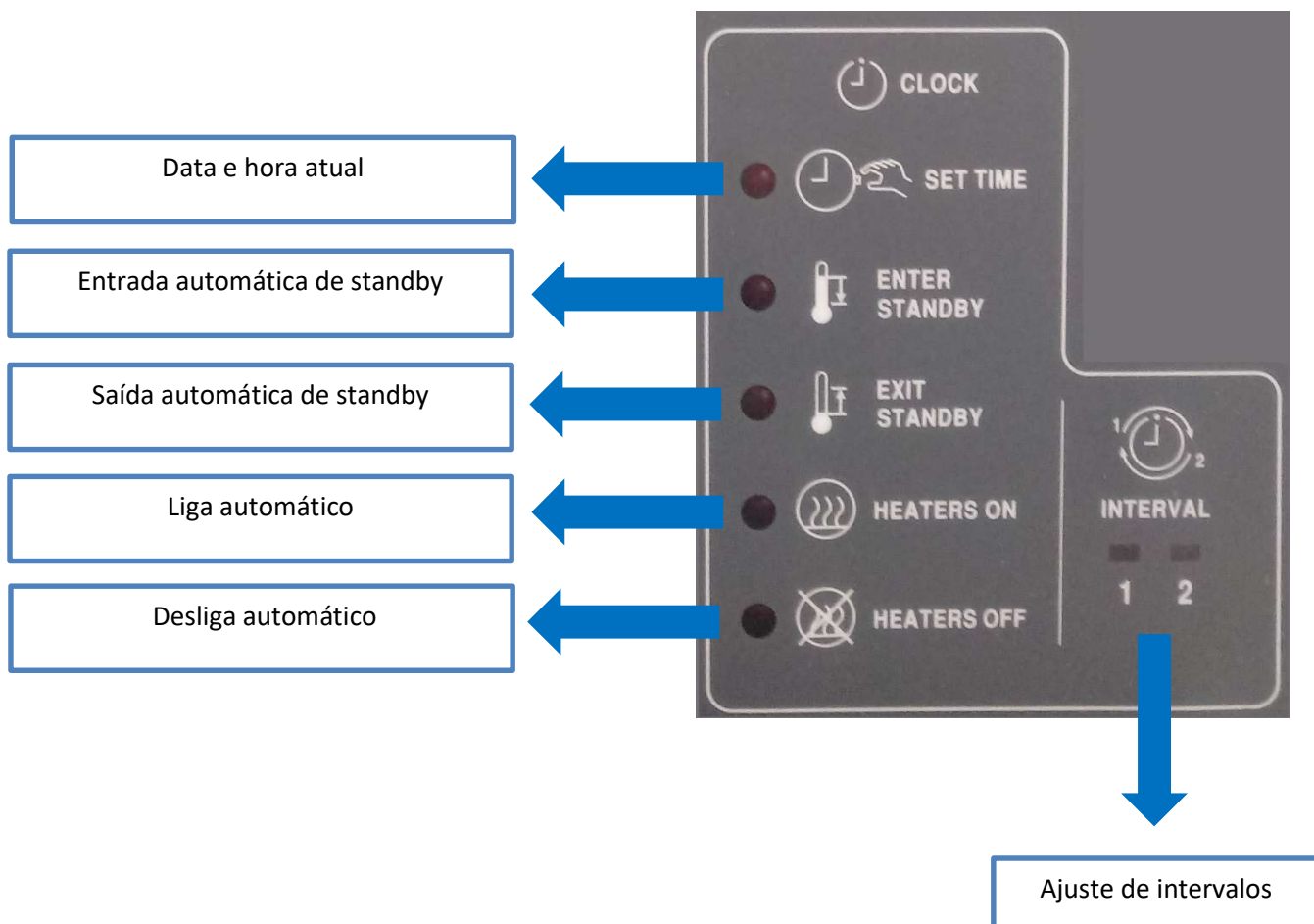
Setas de navegação

Movimenta o cursor para a área onde se quer fazer alguma alteração ou consulta.



Tela de Clock

Usado para configurar data/hora e necessário quando se deseja de forma automática ligar, desligar, entrar em standby, sair do standby todo o sistema. Pode ser configurado para dois ciclos por dia.



Acionamentos manuais do painel principal

Monitor/Scan



Inicia o escaneamento de todas as temperaturas configuradas no equipamento.

Standby



Tem a função de baixar a temperatura quando a máquina não precisar estar em uso. Evitando a carbonização do adesivo.

Heaters



Aciona todas as zonas de aquecimento previamente configuradas.

Clock



Habilita o relógio da máquina, conforme programado.

Pump



Liga a bomba, estando a sinalização READY na cor verde.

Clear Faults



Em caso de alguma falha no sistema, reseta-se a placa controladora, eliminando o código de falha.

Painel da bomba e comandos manuais



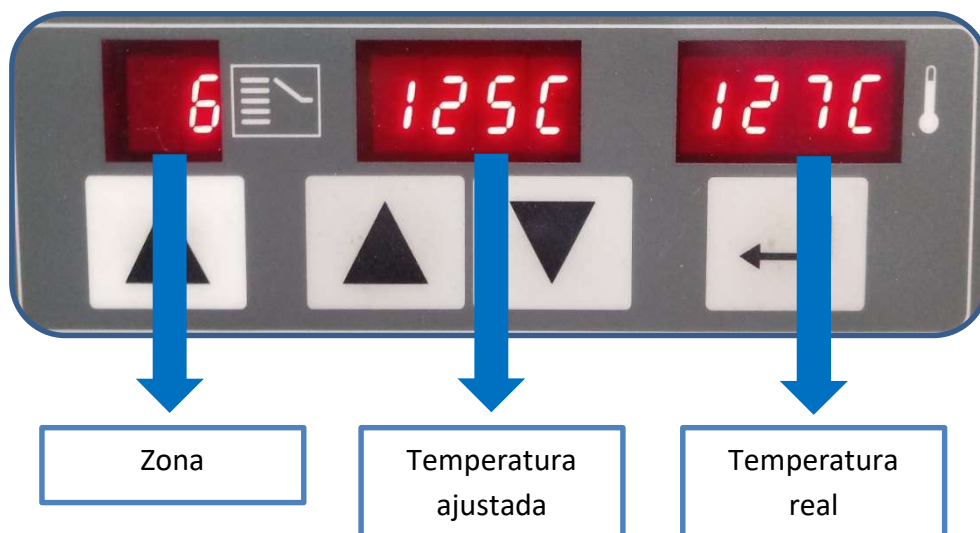
Ajuste de velocidade de rotação da bomba. Não ultrapassar 900 RPM.

Leitura de pressão do sistema. O leitor pode mostrar o valor em PSI ou bar. Valor máximo 1200 PSI.

Painel de gás e comandos manuais



Lendo as temperaturas no visor





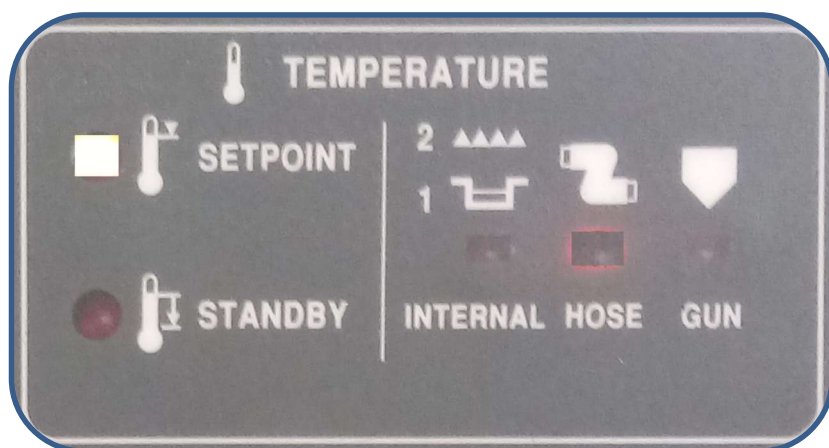
O painel acima mostra as temperaturas reais e configuradas em cada zona. Juntamente com o painel TEMPERATURE, é possível verificar os valores em cada zona. Veja:




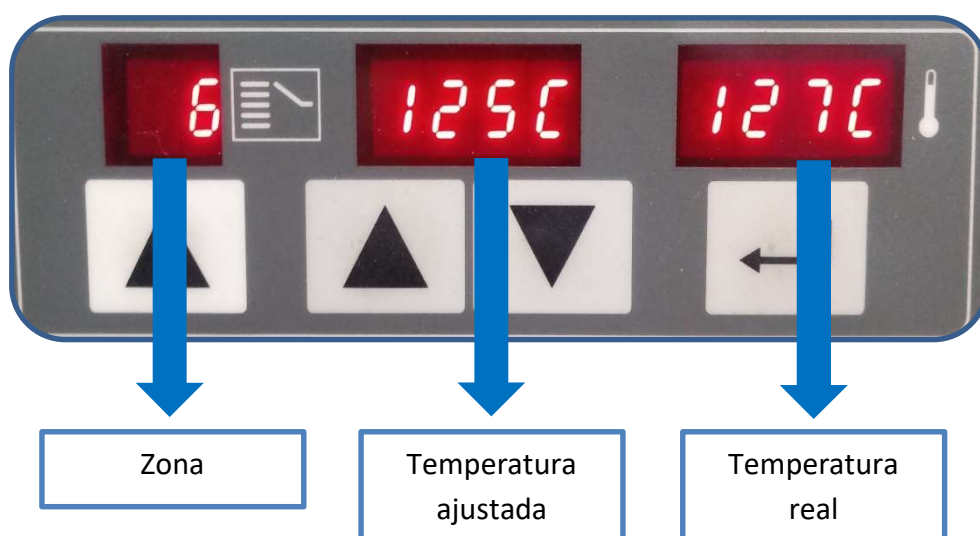
Neste exemplo, vemos que a mangueira (HOSE) da zona 6 está com 127°C, onde a mesma foi configurada para 125°C.

Alterando as temperaturas

Movimente o cursor  até a opção SETPOINT do painel TEMPERATURE. Mova com o cursor  e escolha o que deseja ser alterado (INTERNAL, HOSE ou GUN).



No painel de visualização das temperaturas, especifique a zona descrevendo a temperatura e depois confirme com ENTER  .



Configurando data/hora

Com o uso das teclas de navegação, vá até a tela de CLOCK, na função SET TIME, e então configure o dia. A máquina faz a leitura dos dias da semana, da seguinte forma:

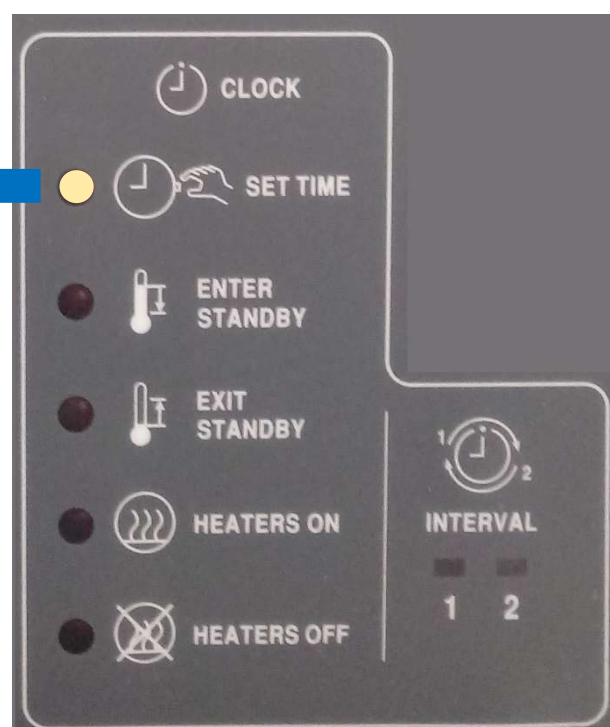
- 1 - Segunda
- 2 - Terça-feira
- 3 - Quarta-feira
- 4 - Quinta-feira
- 5 - Sexta-feira
- 6 - Sábado
- 7 - Domingo

Confirmando o dia, configure também a hora atual.



Data e Hora – Configuração de data e hora atual

Neste exemplo, o display mostra que o relógio foi ajustado para Sábado, às 12:57 minutos.



Controles automáticos

Usando o mesmo princípio, ajusta-se os horários automáticos para liga/desliga e entrada e saída de standby. Bastando apenas selecionar a função, usando as teclas de navegação.



Neste exemplo, a máquina está programada para ligar na Terça-feira às 06:15 da manhã.

OBS. sempre que for usado comandos automáticos, como LIGA/DESLIGA ou ENTER STANDBY/EXIT STANDBY. Faz-se necessário ligar o comando CLOCK do painel principal.



Procedimentos iniciais e ajustes

O processador FM-200 é um sistema externo de recirculação que combina o material de colagem quente com um gás inerte para produzir uma espuma uniformemente densa. Possibilitando assim, uma economia considerável do material aplicado.

Antes de usar:



Verifique se o regulador de entrada está ajustado para uma pressão de 50 psi.



Verifique se a pressão de entrada de gás está ajustada para 3 psi.



Verificar se a entrada de gás está ligada.



Após o equipamento alcançar todas as temperaturas, o led verde sinaliza condição de pronto para trabalho.



Após todas as condições acima estiverem satisfeitas, pode-se acionar a bomba.

Ajustes:



Ajuste de Temperatura: quanto maior a temperatura mais líquida tende a ficar a mistura.



Ajuste de Velocidade da Bomba: quanto maior sua velocidade, mais adesivo é adicionada a mistura.



Ajuste de Pressão do Sistema: quanto maior a pressão aplicada, também maior a quantidade de adesivo adicionado á mistura.



Ajuste de Quantidade de Gás: Fechando a válvula, adiciona-se mais gás na mistura, aumentando a espumação.

Para toda modificação, faz-se necessário aguardar aproximadamente 15 minutos para perceber tais mudanças no bico da pistola. Cuidado com ventiladores ajustados em direção às pistolas e mangueiras, isto pode ocasionar falhas de aplicação devido ao resfriamento destes componentes.

PUMP SPEED:

TEMP. GRELHA:

TEMP. MANIFOLD:

SYSTEM PRESSURE:

TEMP. MANGUEIRAS:

DATA MODIFICAÇÃO: __/__/__

TEMP.TANK:

TEMP. PISTOLAS: